

TECHNICAL DATA SHEET

FICHE TECHNIQUE

IND210118 compounds

Compounds IND210118

Compound

Melt spinning

Filage à chaud

General properties

Propriétés générales

IND210118 compounds are a range of thermoplastic compounds based on polyesters and partially produced from annually renewable vegetal resources.

Les compounds IND210118 regroupent une gamme de compounds thermoplastiques à base de polyesters et partiellement produits à partir de ressources végétales renouvelables annuellement.

The production waste of **IND210118 compounds** can be recycled in production with a rate to determine according to the specificities of the product.

Les déchets de production des compounds IND210118 peuvent être recyclés en production à un taux à définir selon les spécificités du produit.

IND210118 compounds are dedicated to melt spinning: extrusion of monofilament or multifilament depending on selected grade.

Les compounds IND210118 sont spécifiquement élaborés pour les applications de filage à chaud : extrusion de monofilament ou multifilament en fonction du grade sélectionné.

	Method Méthode	Unit Unité	Value* Valeur*
General properties – Propriétés générales			
MFI (190°C; 2,16 kg) for monofilament grades	ISO 1133	g/10min	> 15
MFI (180°C; 2,16 kg) for multifilament grades	ISO 1133	g/10min	> 35
Optical properties – Propriétés optiques	/	/	Opaque (white)
Thermal properties – Propriétés thermiques			
Melt temperature – Température de fusion	/	°C	90 – 130
Mechanical properties – Propriétés mécaniques			
<u>Monofilament grades:</u>			
Tensile strength at break - Force à rupture	ISO 2062	N	40 - 50
Stress at break - Contrainte de traction à rupture	ISO 2062	MPa	> 250
Strain at break - Allongement à rupture	ISO 2062	%	< 50
<u>Multifilament grades:</u>			
Tensile strength at break - Force à rupture	ISO 2062	cN	> 1800
Strain at break - Allongement à rupture	ISO 2062	%	> 80

*Typical values for reference only which do not have to be considered as specifications

*Valeurs typiques données à titre indicatif ne devant pas être considérées comme des spécifications

Storage and processing

Stockage et transformation

Drying and storage conditions for **IND210118 compounds** to get optimal properties and processing behavior (water content less than 250 ppm) are as following:

*Les conditions de séchage et de stockage des **compounds** IND210118, afin d'obtenir une transformation et des propriétés optimales (i.e. taux d'humidité inférieur à 250 ppm) sont les suivantes :*

Pellets drying

Séchage des granules

- Three (3) hours at 60°C in oven or desiccator.

Trois (3) heures à 60°C en étuve ou dessiccateur.

Pellets storage

Stockage des granules

- Pellets have to be stored avoiding air, direct lighting and any heat source.
- Packaging has to be kept sealed until the material is ready to be processed and resealed after use in order to avoid water contamination.

Stockage à l'abri de l'air et de la lumière directe ainsi que de toute source de chaleur.

Garder l'emballage scellé jusqu'à ce qu'il soit prêt à l'emploi et le refermer rapidement s'il n'est pas utilisé entièrement pour éviter toute contamination ou reprise d'humidité.

Processing recommendations

Recommandations lors de la transformation

- **IND210118 compounds** are not compatible with a wide variety of polyolefins resins so a prolonged purge could be necessary to avoid contamination.
- Long time material stagnation into the barrel must be avoided otherwise thermal degradation could occur and lead to production instability and properties decreasing.

*Les **compounds** IND210118 sont incompatibles avec une grande variété de résines : une purge prolongée peut donc être nécessaire afin d'éviter toute pollution.*

Eviter une stagnation trop longue de la matière dans le fourreau afin d'éviter une dégradation thermique pouvant entraîner une diminution des propriétés et des instabilités de production.

Processing temperature profile (for reference only)		
Profil de température de mise en œuvre (à titre indicatif)		
	IND210118-multifilament	IND210118-monofilament
Feed zone	25°C	25°C
Zone 2	140°C	160°C
Zone 3	140°C	160°C
Zone 4	140°C	170°C
Zone 5	150°C	170°C
Die	150°C	180°C

Information which is contained in this document is correct and exact at our best knowledge and at the date of publication. Before using this material, customers and users must verify the adequacy between the material and its final utilization. NaturePlast SAS cannot be held responsible concerning the manipulation, the utilization and the treatment of this product.

Les informations contenues dans ce document sont exactes et précises à notre meilleure connaissance et au moment de la publication. Avant toute utilisation de ce produit, les clients et utilisateurs doivent impérativement vérifier l'adéquation entre celui-ci et l'utilisation auquel il est destiné. La société NaturePlast ne pourra en aucun être tenue= responsable en ce qui concerne la manipulation, l'utilisation et le traitement de ce produit.